Plastica Cesena Srl
Viale Due Agosto 759
47032 Panighina di Bertinoro FC - Italy
tel. +39 0543 74 50 63
info@plasticacesena.com

plasticacesena.com

Divisione Soluzioni Custom
PlastUp® custom piping solutions

Associato
GRIFONE CONSORZIO STABILE

DENOMINAZIONE	Tubo in PVC per condotte in pressione	NORMA RIFERIMENTO	UNI EN ISO 1452
DESCRIZIONE PRODOTTO		CERTIFICATO CAM	NO

Fornitura di tubi in PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452. Le tubazioni dovranno essere conformi inoltre ai decreti ministeriali: D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622: "Analisi dell'acqua - Determinazione della soglia di odore (TON) e della soglia di sapore (TFN)". I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere un'appropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione preinserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici.
Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001 rilasciata secondo la UNI CEI EN 45012 da enti terzi o società
riconosciuti e accreditati Accredia. L'intera fornitura dovrà essere supportata da idoneo certificato di conformità prodotto
rilasciato secondo la UNI CEI EN 45011 da enti terzi o società riconosciuti e accreditati Accredia.

DATI TECNICI

CODICE	esterno ø mm	PN6 SDR 33-41 sp. mm
PRS06063	63	2,0
PRS06075	75	2,3
PRS06090	90	2,8
PRS06110	110	2,7
PRS06125	125	3,1
PRS06140	140	3,5
PRS06160	160	4,0
PRS06180	180	4,4
PRS06200	200	4,9
PRS06225	225	5,5
PRS06250	250	6,2
PRS06280	280	6,9
PRS06315	315	7,7
PRS06355	355	8,7
PRS06400	400	9,8
PRS06450	450	11,0
PRS06500	500	12,3
PRS06630	630	15,4
PRS06710	710	17,4

CODICE	esterno ø mm	PN10 SDR 21-26 sp. mm
PRS10032	32	1,6
PRS10040	40	1,9
PRS10050	50	2,4
PRS10063	63	3,0
PRS10075	75	3,6
PRS10090	90	4,3
PRS10110	110	4,2
PRS10125	125	4,8
PRS10140	140	5,4
PRS10160	160	6,2
PRS10180	180	6,9
PRS10200	200	7,7
PRS10225	225	8,6
PRS10250	250	9,6
PRS10280	280	10,7
PRS10315	315	12,1
PRS10355	355	13,6
PRS10400	400	15,3
PRS10500	500	19,1
PRS10630	630	24,1

CARATTERISTICHE

Il PVC risulta essere il materiale più idoneo per la realizzazione di tubi per l'adduzione e la distribuzione dell'acqua, offrendo prestazioni superiori rispetto a prodotti realizzati con differenti materie prime, soprattutto se interrati in terreni acquitrinosi o salmastri. Il PVC, infatti, risulta inattaccabile dalla maggior parte delle soluzioni contenenti acidi, basi e sali con cui entra in contatto durante l'esercizio, impedendo che la superficie interna venga attaccata da incrostazioni calcaree.
Ciò consente di mantenere nel tempo un'ottimale stabilità del coefficiente di scabrezza, conferendo al tubo un maggior grado di igienicità. Alle qualità di resistenza, affidabilità e durata nel tempo proprie del PVC, l'esclusiva formulazione di FITT Blutech con stabilizzanti organici, completamente privo di metalli pesanti, aggiunge proprietà eco-sostenibili che rendono il tubo un prodotto al passo con la sempre più diffusa sensibilità per un'edilizia a basso impatto ambientale.

Il tubo PVC UNI EN 1452 assicura:

- Eccellenti caratteristiche di scorrimento idraulico
- Ridotta predisposizione alle incrostazioni (la superficie interna non soggetta alla creazione di depositi di fango e incrostazioni)
- Elevata solidità e resistenza ai carichi esterni
- Buona flessibilità
- Resistenza alle aggressioni chimiche ed elettrochimiche
- Resistenza all'abrasione
- Facilità di posa ed assemblaggio
- Ottimo rapporto qualità/prezzo.

Plastica Cesena Srl
Viale Due Agosto 759
47032 Panighina di Bertinoro FC - Italy
tel. +39 0543 74 50 63
info@plasticacesena.com

plasticacesena.com

Divisione Soluzioni Custom

PlastUp® custom piping solutions

Associato GRIFONE CONSORZIO STABILE

DATI TECNICI

CODICE	esterno ø mm	PN16 SDR 13,6-17 sp. mm
PRS10020	20	1,5
PRS10025	25	1,9
PRS16032	32	2,4
PRS16040	40	3,0
PRS16050	50	3,7
PRS16063	63	4,7
PRS16075	75	5,6
PRS16090	90	6,7
PRS16110	110	6,6
PRS16125	125	7,4
PRS16140	140	8,3
PRS16160	160	9,5
PRS16180	180	10,7
PRS16200	200	11,9
PRS16225	225	13,4
PRS16250	250	14,8
PRS16280	280	16,6
PRS16315	315	18,7
PRS16355	355	21,1
PRS16400	400	23,7
PRS16450	450	26,7
PRS16500	500	29,7

CODICE	esterno ø	PN20* SDR 11-13,6 sp. mm
PRS20016	16	1,5
PRS20020	20	1,9
PRS20025	25	2,3
PRS20032	32	2,9
PRS20040	40	3,7
PRS20050	50	4,6
PRS20063	63	5,8
PRS20075	75	6,8
PRS20090	90	8,2
PRS20110	110	8,1
PRS20125	125	9,2
PRS20140	140	10,3
PRS20160	160	11,8
PRS20180	180	13,3
PRS20200	200	14,7
PRS20225	225	16,6
PRS20250	250	18,4
PRS20280	280	20,6
PRS20315	315	23,2
PRS20355	355	26,1
PRS20400	400	29,4
PRS20500	500	36,8

Diametri dal 20 al 50 bicchiere ad incollaggio, diametri superiori bicchiere anellato.
Disponibili anche in versione liscia.
Lunghezza standart mt.6- a richiesta disponibile in altre lunghezze
La certificazione è estesa a tubi PVC con formulazione al CaZn (esente da piombo) PN6, Pn10 e PN16 dal DN 40 al DN 710.

PRESTAZIONI D'ESERCIZIO

			PRESSIONE D'ESERCIZIO (bar)		
La pressione d'esercizio cambia secondo la temperatura , come dimostrato nella tabella a destra (in conformità con UNI EN ISO 1452-2)	CATEGORIA	TEMPERATURE °C	PN 6	PN 10	PN 16
	PVC-U	20	6	10	16
	PVC-U	40	4	6	8
	PVC-U	60	-	2	3

Applicazione e Normative

Il tubo PVC UNI EN ISO 1452 è conforme:

- Alla norma UNI EN ISO 1452 per il trasporto di fluidi in pressione per adduzione di acqua potabile, irrigazione e fognature, a marchio IIP conforme al D.M. 174 del 06/04/2004 (acque destinate al consumo umano), al D.M. del 21/03/1973 (Fluidi alimentari)
- Alla norma UNI EN 1622 - analisi dell'acqua - determinazione della soglia di odore (TON) e della soglia di sapore (TFN).

Guarnizione montata a Caldo

Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere. La guarnizione è composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM a norma UNI EN 681, co-stampato con un anello di irrigidimento in polipropilene fibrorinforzato.
Tale sistema di giunzione assicura l'assoluta stabilità della guarnizione e, di conseguenza, assicura facilità di montaggio, una perfetta funzionalità ed un'ottimale tenuta idraulica nel tempo. Il processo di bicchieratura integrale prevede la formazione del bicchiere sul mandrino e sulla guarnizione abbattendo completamente le irregolarità comunemente riscontrate nei prodotti standard, eliminando di fatto le tolleranze esistenti tra la guarnizione e la sua sede e garantendo la stabilità dell'anello o lo spostamento durante le fasi di assemblaggio dei tubi

I vantaggi della guarnizione montata a caldo:

PROGETTISTI

- Alte prestazioni della guarnizione
- Risparmio di tempo nelle verifiche e nei collaudi
- Garanzia di tenuta idraulica sia in caso di pressione positiva che negativa
- Maggiore affidabilità nella tenuta del giunto
- Deflessione angolare pari a 3,0° sul giunto (elevati disassamenti)
- Dimensioni interne del bicchiere non suscettibili di variazioni.

INSTALLATORI

- Il tubo arriva sul sito di posa completo di guarnizione prevenendo casi di smarrimento o danneggiamento della guarnizione
- Nessuno spostamento della guarnizione
- Facilità, velocità, sicurezza d'assemblaggio
- Considerevole riduzione della forza d'assemblaggio che diviene rilevante con l'aumentare del diametro, consentendo un risparmio in termini di forza applicata (in termini di alcune centinaia di Newton)
- Ridotta manodopera per l'installazione
- Assemblaggio manuale in totale assenza di macchinari
- Riduzione dei tempi di posa.

GESTORI D'IMPIANTO

- Sicurezza di tenuta idraulica nonostante la deflessione del giunto
- Tubo e guarnizione agiscono come un corpo unico
- Nessun rischio di posa errata della condotta
- Garanzia di perfetto funzionamento del sistema sia per l'installatore che per i gestori dell'impianto.